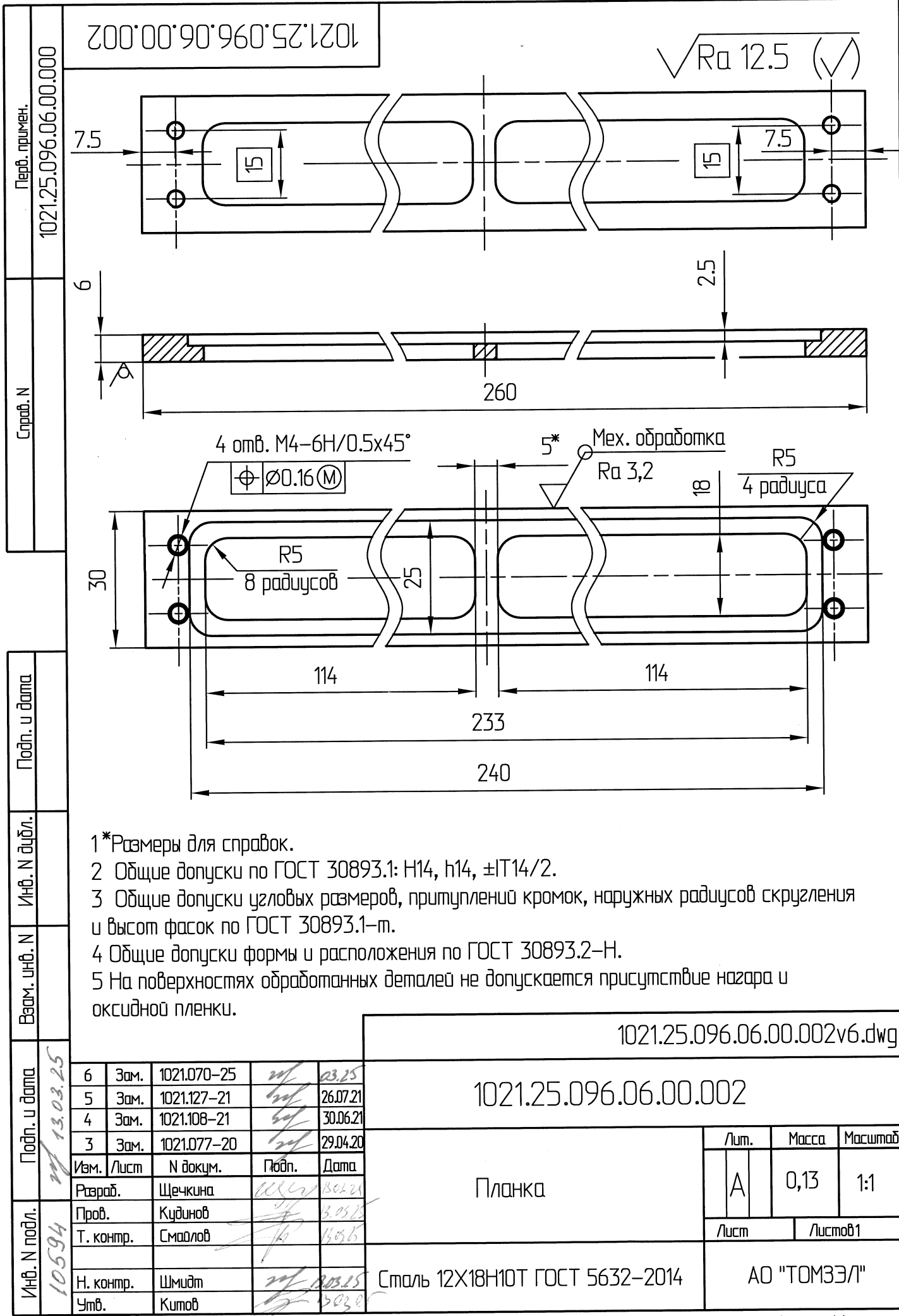




- 1*Размеры для справок.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.
- 3 Общие допуски угловых размеров, притуплений кромок, наружных радиусов скругления и высот фасок по ГОСТ 30893.1-м.
- 4 Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-Н.
- 5 На поверхностях обработанных деталей не допускается присутствие нагара и оксидной пленки.